

Weller®

Stations Weller de dessoudage et de réparation



COOPER Tools

Tableau

Weller met sur le marché une large gamme de stations de soudage et dessoudage, reprise cartes CMS et outils polyvalents. Performance accrue grâce aux fers à souder et dessouder de 150 watts. Vous pouvez choisir des stations avec des pompes intégrées puissantes ou bien des unités de taille réduite sans pompe que vous pouvez connecter à la ligne air comprimé de votre at-

lier. Tous les outils Weller se connectent facilement à ces stations et vous offrent une grande flexibilité.

Le tableau ci-dessous permet une sélection précise des besoins de votre poste de travail.

		WMD 3	WMD 1	WAD 101	WDD 81V	WDD 161V
	HAP 1 FER À AIR CHAUD (KH 20 support pour HAP 1)	■	■	■		
	DSX 80 FER À DESSOUDER (AK 20 support pour DSX 80)	■	■		■	■
	DS 80 UNC* FER À DESSOUDER (AK 20 support pour DS 80 UNC)	■	■		■	■
	DSX V80 FER À DESSOUDER (AK V support pour DS V80)	■	■		■	■
	DS V80 UNC* FER À DESSOUDER (AK V support pour DS V80 UNC)	■	■		■	■
	DS VT 80 FER À DESSOUDER (AK V support pour DS VT 80)	■	■		■	■
	LR 21 FER À SOUDER (KH 20 support pour LR 21)	■	■	■	■	■
	LR 82 FER À SOUDER (KH 27 support pour LR 82)	■	■	■	■	■
	WSP 80 MICRO FER À SOUDER (WPH 80 support pour WSP 80)	■	■	■	■	■
	WSP 150 FER À SOUDER (KH 27 support pour WSP 150)	■	■			■
	MLR 21 MICRO FER À SOUDER (KH 15 support pour MLR 21)	■	■	■	■	■
	MPR 80 FER PÉRITRONIC (KH 25P support fourni)	■	■	■	■	■
	WMP MICRO FER À SOUDER (WPHM support pour WMP)	■	■	■	■	■
	WST 20 DÉNUDEUR THERMIQUE (support fourni)	■	■	■	■	■
	WHP 80 PLATINE CHAUFFANTE	■	■	■	■	■
	WTA 50 BRUCLES CHAUFFANTES (AK 51 support pour WTA 50)	■	■	■	■	■
	WSB 80 BAIN DE SOUDURE	■	■	■	■	■
	WCB 1 BOÎTIER DE CALIBRAGE		■	■	■	■
	WCB 2 BOÎTIER DE CALIBRAGE		■	■	■	■

*UNC. Pour buses utilisant un filetage en pouces.

Weller Station de reprise Multi-Digital WMD 3 (avec pompe intégrée)

Weller®



WELLER WMD 3

Le WMD 3 est une station de soudage et dessoudage au sommet de la technologie, elle permet un multi-control digital de la température de travail pendant la réparation des composants conventionnels et des CMS.

Un fer à souder, un fer à dessouder et un fer à air chaud peuvent opérer simultanément

car le micro-processeur peut contrôler en permanence la température et le débit d'air de chaque outil.

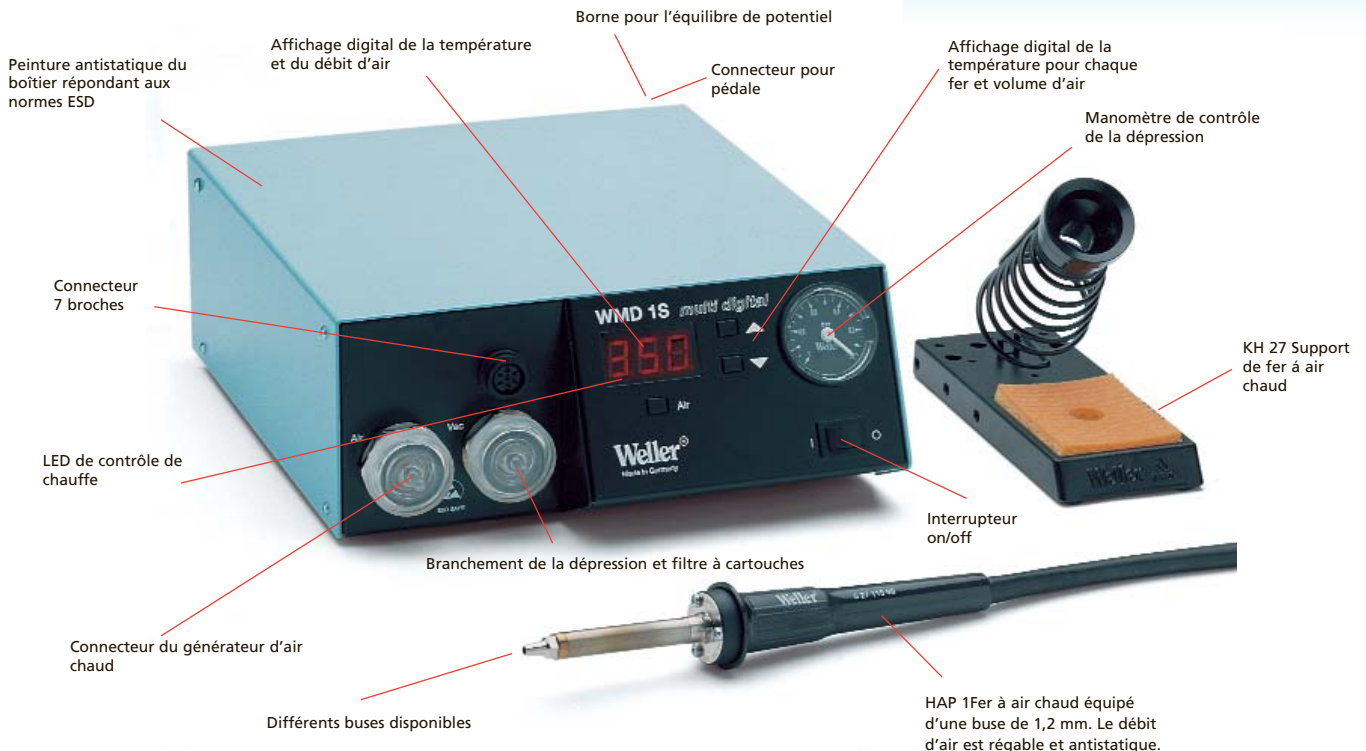
L'écran digital visualise chaque température choisie et les paramètres du fer à air chaud.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DIMENSIONS:	240 x 270 x 105 mm (L x L x H)
TENSION SECTEUR:	230 V, 50 Hz
PUISSANCE D'ENTRÉE:	310 W
CLASSE DE SÉCURITÉ:	1 et 3, Boîtier antistatique
FUSIBLE:	1,5 AT situé au niveau de la prise secteur
PRÉCISION DU CONTRÔLE:	Soudage / Dessoudage $\pm 2\%$ Fer à air chaud $\pm 30^\circ\text{C}$
TEMPÉRATURE:	Soudage / Dessoudage 50°C à 450°C (digital) Fer à air chaud 50°C - 550°C (digital)
POMPE:	Max. dépression 0,7 bar; max. débit 20 l/min Air chaud: max. 10 l/min
EQUILIBRE DU POTENTIEL:	Borne jack 3,5 mm à l'arrière de la station

Weller Station de reprise Multi-Digital WMD 1A (avec pompe intégrée)

Weller®



WELLER WMD 1A

Les fonctionnalités multiples de cette station la rendent idéale dans les situations nécessitant un maximum de flexibilité. Cette station a une pompe intégrée qui fournit l'apport en air nécessaire au fer à air chaud; elle peut aussi bien être utilisée pour la réparation des composants montés en surface que pour les composants traversants. L'unité centrale WMD 1S est la base commune et incorpore un microprocesseur contrôlant le process de soudage. Ce processeur identifie

l'outil connecté et calibre automatiquement la sortie sans besoin d'ajustement manuel. Tous les fers et outils mentionnés dans le tableau peuvent être connectés sur l'unité centrale. Avec les boîtiers de calibrage WCB 1 et WCB 2, des fonctions supplémentaires peuvent être programmées sur la base comme le blocage de température, la mise en veille, l'offset de la température, le choix °C ou °F et la reprise des paramètres usine.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DIMENSIONS:	240 x 270 x 105 mm (L x L x H)
TENSION SECTEUR:	230 V, 50 Hz
PUISSANCE D'ENTRÉE:	175 W
CLASSE DE SÉCURITÉ:	1 et 3, boîtier antistatique
FUSIBLE:	Ø 5 x 20; T 800mA situé au niveau du module de puissance
PRÉCISION DU CONTRÔLE:	Soudage / Dessoudage précision $\pm 2\%$ Fer à air chaud $\pm 30^\circ\text{C}$
TEMPÉRATURE:	Fer à air chaud $50^\circ\text{C} - 550^\circ\text{C}$ (digital)
POMPE:	Max. dépression 0,7 bar; max. débit 20 l/min Air chaud max. 10 l/min
EQUILIBRE DU POTENTIEL:	Borne jack 3,5 mm à l'arrière de la station

Weller Station de reprise Multi-Digital WMD 1D (avec pompe intégrée)

Weller®



WELLER WMD 1D

Les fonctionnalités multiples de cette station la rendent idéales dans les situations nécessitant un maximum de flexibilité.

Cette station a une pompe intégrée qui fournit l'apport l'aspiration du fer à dessolder ; elle peut aussi bien être utilisée pour la réparation des composants montés en surface que pour les composants traversants.

L'unité centrale WMD 1S est la base commune et incorpore un microprocesseur contrôlant le process de soudage ou de dessoudage. Ce

processeur identifie l'outil connecté et calibre automatiquement la sortie sans besoin d'ajustement manuel. Tous les fers et outils mentionnés dans le tableau peuvent être connectés sur l'unité centrale.

Avec les boîtiers de calibrage WCB 1 et WCB 2, des fonctions supplémentaires peuvent être programmées sur la base comme le blocage de température, la mise en veille, l'offset de la température, le choix °C ou °F et la reprise des paramètres usine.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DIMENSIONS:	240 x 270 x 105 mm (L x L x H)
TENSION SECTEUR:	230 V, 50 Hz
PUISSANCE D'ENTRÉE:	175 W
CLASSE DE SÉCURITÉ:	1 et 3, boîtier antistatique
FUSIBLE:	Ø 5 x 20; T 800mA situé au niveau du module de puissance
PRÉCISION DU CONTRÔLE:	Soudage / Dessoudage ± 2% Fer à air chaud ± 30°C
TEMPÉRATURE:	Soudage / Dessoudage 50°C - 450°C (digital)
POMPE:	Max. dépression 0,7 bar; max. débit 20 l/min Air chaud max. 10 l/min
EQUILIBRE DU POTENTIEL:	Borne jack 3,5 mm à l'arrière de la station

Weller Multi-Digital, Station de Soudage et de Dessoudage WDD 161V (Alimentation Air Comprimé)

Weller®



Weller WDD 161V

La station de reprise WDD 161V offre une double sortie équipée avec un fer à souder et un fer à dessolder. Un microprocesseur contrôle l'unité centrale et permet de réguler la température indépendamment sur chaque sortie. L'outil connecté sera reconnu automatiquement ne nécessitant pas un nouveau calibrage. L'aspiration pour le fer à dessolder est produite par un venturi interne nécessitant une



source d'air comprimé extérieure. La température de consigne est affichée sur un écran digital. Un switch permet de passer d'un canal à l'autre pour l'affichage. Avec les boîtiers de calibrage WCB1 et WCB2, des fonctions supplémentaires peuvent être programmées sur la base comme le blocage de température, la mise en veille, l'offset de la température, le choix °C ou °F et la reprise des paramètres usine.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DIMENSIONS:	166 x 115 x 101 mm (L x L x H)
PUISSANCE D'ENTRÉE:	165 W
TEMPÉRATURE:	Soudage / Dessoudage 50°C - 450°C (digital)
AIR COMPRIMÉ:	pression 500 KPA - 600 KPA (58 - 87 psi) air comprimé propre et sec
VENTURI:	Consommation max. 35 l/min dépression 55 KPA (0,8 bar)
CONNECTION:	diamètre tuyau air comprimé 6 mm
CLASSE DE SÉCURITÉ:	1 et 3, boîtier antistatique

Weller Multi-Digital, Station de Dessoudage WDD 81V (Alimentation Air Comprimé)



WELLER WDD 81V

La station de dessoudage WDD 81V possède un contrôle digital pour une température précise. Le microprocesseur interne garantit non seulement l'identification du fer Weller connecté mais aussi détermine les paramètres optimaux pour l'outil connecté.

La station est livrée avec le fer à dessouder DSX 80. Une large gamme de buses permet de dessouder la plupart des joints de soudure. Les pannes Weller CSF peuvent

être montées et permettent de dessouder les flat packs les plus courants. Un venturi interne génère la dépression pour le fer à dessouder. La station WDD 81V nécessite un apport d'air comprimé propre et sans huile.

Grâce aux outils de calibrage WCB 1 et WCB 2 le WDD 81V peut-être programmé ou contrôlé par ordinateur via une interface-PC (seulement WCB 2).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DIMENSIONS:	166 x 115 x 101 mm (L x L x H)
PUISSANCE D'ENTRÉE:	95 W
TEMPÉRATURE:	Soudage / Dessoudage 50°C - 450°C (digital)
AIR COMPRIMÉ:	pression 500 KPA - 600 KPA (58 - 87 psi) air comprimé propre et sec
VENTURI:	Consommation max. 35 l/min dépression 55 KPA (0,8 bar)
CONNECTION:	diamètre tuyau air comprimé 6 mm
CLASSE DE SÉCURITÉ:	1 et 3, boîtier antistatique

Weller Multi-Digital, Station de Dessoudage WDD 81VIL (Alimentation Air Comprimé)



WELLER WDD 81VIL

La station de dessoudage Weller WDD 81VIL possède un contrôle à affichage digitale de la température. Le microprocesseur interne garantit non seulement l'identification du fer Weller connecté mais aussi détermine les paramètres optimaux pour l'outil connecté. La station est livrée avec le fer à dessouder inline DSX V80. Une large gamme de buses permet de dessouder la plupart des joints de soudure. Les pannes Weller CSF peuvent être montées et permettent de dessouder

les flat packs les plus courants. Un venturi interne génère la dépression pour le fer à dessouder. La station WDD 81VIL nécessite un apport d'air comprimé propre et sans huile.

Grâce aux outils de calibrage WCB 1 et WCB 2 le WDD 81VIL peut-être programmé ou contrôlé par ordinateur via une interface-PC (seulement WCB 2).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DIMENSIONS:	166 x 115 x 101 mm (L x L x H)
PUISSANCE D'ENTRÉE:	95 W
TEMPÉRATURE:	Soudage / Dessoudage 50°C - 450°C (digital)
AIR COMPRIMÉ:	pression 500 KPA - 600 KPA (58 - 87 psi) air comprimé propre et sec
SYSTÈME VENTURI:	Consommation max. 35l/min dépression 55 KPA (0,8 bar)
CONNECTION:	diamètre tuyau air comprimé 6 mm
CLASSE DE SÉCURITÉ:	1 et 3, boîtier antistatique

Weller Multi-Digital Station A Air Chaud WAD 101 (Alimentation Air Comprimé)



WELLER WAD 101

La station à air chaud Weller WAD 101 possède un contrôle à affichage digital de la température. Le micro processeur interne garantit non seulement l'identification du fer Weller connecté comme le HAP 1 livré en standard mais aussi détermine les paramètres optimums de l'outil connecté. Une large gamme de buses et accessoires rend le WAD 101 idéal pour beaucoup

d'applications de soudage et dessoudage des composants CMS. Le WAD 101 nécessite une source d'air comprimé sans huile et sec ou de l'azote. Les boîtiers de calibrage WCB 1 et WCB 2 peuvent se connecter au WAD 101 et ainsi être programmés. Une interface PC permet de contrôler les données sur ordinateur avec le WCB 2.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DIMENSIONS:	166 x 134 x 101 mm (W x D x H)
PUISSANCE D'ENTRÉE:	105 W
TEMPÉRATURE:	Air chaud 50°C - 550°C
DÉBIT D'AIR:	Approx. 0-10 l/min
AIR COMPRIMÉ:	pression 400 KPA (58 psi) air comprimé propre et sec ou Azote (N ₂)
CONNECTION:	diamètre tuyau air comprimé 6 mm
CLASS DE SÉCURITÉ:	1 et 3, boîtier antistatique

La polyvalence et le choix Weller

référez vous au tableau de la page 2 pour choisir vos outils pour les stations WMD 3, WMD 1A + D, WDD 161V, WDD 81V + VIL et WAD 101.

HAP 1
5 33 114 99



Fer à air chaud HAP 1

Le HAP 1, 100W/24V, fournit un flux d'air chaud dirigé; ajustable et antistatique. Contrôle électronique de la température de 50°C à 550°C. Différentes buses en option sont disponibles. Un interrupteur à main contrôle la vitesse de la pompe. Le fer est livré avec un support KH 27; 2 buses 1,2 mm et 3 mm et une clé de démon-tage des buses.

DSX 80 (DS 80 UNC*)
5 33 138 99
(5 13 191 99)



Fer à dessolder et kit de maintenance DSX 80 (DS 80 UNC*)

Fer à dessolder, 80W/24V, pour la reprise des cartes élec-troniques. Contrôle électronique de la température; micro-contact sur le manche pour déclencher instanta-nément l'aspiration. Différentes buses ainsi que des pannes CSF sont disponibles. Le kit DSX 80 comprend le fer DSX 80, un support AK 20, un outil de nettoyage, un tube de verre, 2 buses, joints toriques, filtre et pâte anti-grip.

DSX V80 (DS V80 UNC*)
5 33 137 99 (5 33 129 99)



Fer à dessolder DSX V80 (DS V80 UNC*)

Peut être connecté sur toutes les stations 80W. Le col-lecteur d'étain est incorporé dans le manche. Facile à nettoyer grâce à son verrouillage à baïonnette. Le kit comprend le fer DSX V80 et son support AK V.

DS VT80
5 33 134 99



Fer à dessolder DS VT80

Le modèle DS VT80 est adapté pour recevoir les pannes CSF et est équipé d'un système d'aspiration par ventouse qui le rend idéal pour la reprise des CMS de taille impor-tante. Le kit comprend le fer DS VT80 et son support AK V.

LR 21
5 33 112 99



Fer à souder antistatique LR 21

Fer à souder, 50W/24V, à régulation électronique de la température. Le kit comprend un fer LR 21 antistatique et un support KH 20.

LR 82
5 33 113 99



Fer à souder antistatique LR 82

Fer à souder, 80W/24V, pour le soudage des plans de masse. Double thermosonde, température régulée élec-troniquement. Le kit comprend un fer LR 82 anti-sta-tique et un support KH 27.

WSP 80
5 29 161 99



Micro fer à souder WSP 80

Micro fer à souder 80W/24V. Fer universel pouvant être utilisé dans toutes les situations, soudage délicat comme soudage nécessitant une puissance importante. Le kit comprend un micro fer WSP 80 et son support WPH 80.

WSP 150
5 33 135 99



Fer à souder WSP 150

Le fer à souder WSP 150 a été développé spécialement pour les travaux de soudage requérant une très forte chaleur. Une puissance calorifique de 150W et une trans-mission optimale de la chaleur vers la panne garantissent l'efficacité du fer à souder. Le kit comprend un WSP 150 et son support KH 27.

MLR 21
5 33 111 99



Micro fer à souder MLR 21

Micro fer à souder, 25W/24V, avec cordon antistatique pour un travail de micro soudage. Régulation électronique de la température. Le kit comprend un micro fer MLR 21 et son support KH 15.

MPR 80
5 33 131 99



Fer à souder Peritronic antistatique MPR 80

Fer péritronic ESD 80W permettant une meilleure visibilité lors de soudures difficiles d'accès. Le kit comprend un MPR 80 et son support KH 25P.

WMP
5 33 155 99



WMP Micro fer à souder

Le Micro fer à souder WMP 65 W allie performance, ergonomie, efficacité et faible coût d'utilisation. Le WMP à une distance très courte entre la panne et le grip 2,5 cm. Le kit comprend un WMP et son support WPHM.

WHP 80
5 27 028 99



Platine chauffante WHP 80 (80W/24V)

Avec une surface chauffante de 80 x 50 mm, les cartes circuits imprimés peuvent être préchauffées avant un micro soudage.



WST 20
5 25 030 99

Dénudeur thermique WST 20

Le WST 20, 50W/24V, est adapté pour dénuder tous les plastiques thermoélastiques connus. Longueur de dénudage réglable jusqu'à 30 mm. Des couteaux pour les câbles plats sont disponibles.

WTA 50
5 33 133 99



Brucelles chauffantes WTA 50

Ces brucelles sont utilisées pour dessouder les petits composants CMS. Elles possèdent deux éléments chauffants indépendants et ajustables. Le kit comprend un WTA 50 et son support AK 51.

WSB 80
5 27 040 99



Bain de soudure WSB 80

Le bain de soudure est très utile dans la préparation du travail de réparation. Le bain de soudure est régulé en permanence de 50°C à 450°C grâce à un bloc d'alimentation 80W. Il peut être utilisé pour étamer des fils et des pattes pour la préparation du process.

WCB 1
5 31 181 99

WCB 2
5 31 180 99

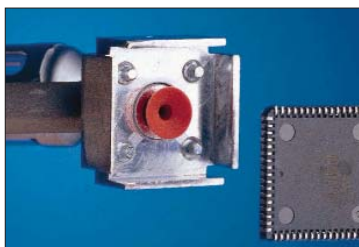


Boîtier de calibration WCB 1, WCB 2

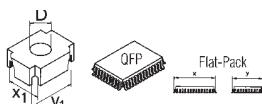
Les boîtiers de calibration WCB 1 et WCB 2 sont utilisés sur les stations digitales comme unité externe pour programmer des fonctions supplémentaires. Les 2 boîtiers peuvent bloquer la température, mettre en veille et réaligner la température de $\pm 40^\circ\text{C}$. Le WCB 2 possède en plus une interface PC et peut servir de testeur de température avec l'aide d'un thermocouple de type K.

Pannes de Dessoudage CSF

pour DS 80 (DS 80 UNC), DSX 80, DS V80 (DS V80 UNC), DSX V80 et DS VT80
pannes de dessoudage des Flat Packs



CSF-Q



x_1 (mm) x y_1 (mm)

$x_1 > x + 0,3$
 $y_1 > y + 0,3$

Buse CSF
Référence

Adaptateur
Ø



Adaptateur pour
DS 80 UNC,
DS V80 UNC



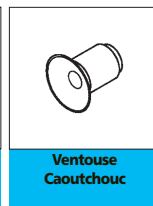
Adaptateur pour
DS 80,
DS V80



Adaptateur pour
DS VT80



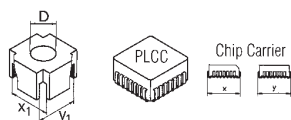
Adaptateur pour
DSX80, DSX V80



Ventouse
Caoutchouc

12,0 x 12,0	5 87 417 33	6	5 87 417 88	5 87 417 15	5 87 417 84	5 87 418 03	5 87 137 99
12,0 x 14,5	5 87 417 34	6	5 87 417 88	5 87 417 15	5 87 417 84	5 87 418 03	5 87 137 99
12,7 x 12,7	5 87 417 35	6	5 87 417 88	5 87 417 15	5 87 417 84	5 87 418 03	5 87 137 99
17,0 x 17,0	5 87 417 36	11	5 87 417 89	5 87 417 16	5 87 417 85	5 87 418 04	5 87 137 98
17,0 x 23,0	5 87 417 37	16	5 87 417 90	5 87 417 17	5 87 417 86	5 87 418 05	5 87 137 98
19,6 x 19,6	5 87 417 38	11	5 87 417 89	5 87 417 16	5 87 417 85	5 87 418 04	5 87 137 98

CSF-QI



12,7 x 12,7	5 87 417 39	6	5 87 417 88	5 87 417 15	5 87 417 84	5 87 418 03	5 87 137 99
17,8 x 17,8	5 87 417 40	11	5 87 417 89	5 87 417 16	5 87 417 85	5 87 418 04	5 87 137 98
20,4 x 20,4	5 87 417 41	16	5 87 417 90	5 87 417 17	5 87 417 86	5 87 418 05	5 87 137 98
25,4 x 25,4	5 87 417 42	16	5 87 417 90	5 87 417 17	5 87 417 86	5 87 418 05	5 87 137 98
30,4 x 30,4	5 87 417 43	16	5 87 417 90	5 87 417 17	5 87 417 86	5 87 418 05	5 87 137 98

CSF-D



5,5 x 10,0	5 87 417 23	6	5 87 417 88	5 87 417 15	5 87 417 84	5 87 418 03	5 87 137 99
5,8 x 10,5	5 87 417 24	6	5 87 417 88	5 87 417 15	5 87 417 84	5 87 418 03	5 87 137 99
6,7 x 10,0	5 87 417 25	6	5 87 417 88	5 87 417 15	5 87 417 84	5 87 418 03	5 87 137 99
9,3 x 13,0	5 87 417 26	6	5 87 417 88	5 87 417 15	5 87 417 84	5 87 418 03	5 87 137 99
9,4 x 10,0	5 87 417 27	6	5 87 417 88	5 87 417 15	5 87 417 84	5 87 418 03	5 87 137 99
9,8 x 18,0	5 87 417 28	6	5 87 417 88	5 87 417 15	5 87 417 84	5 87 418 03	5 87 137 99
10,0 x 16,0	5 87 417 29	6	5 87 417 88	5 87 417 15	5 87 417 84	5 87 418 03	5 87 137 99
10,5 x 16,0	5 87 417 30	6	5 87 417 88	5 87 417 15	5 87 417 84	5 87 418 03	5 87 137 99
10,7 x 18,0	5 87 417 31	6	5 87 417 88	5 87 417 15	5 87 417 84	5 87 418 03	5 87 137 99
11,0 x 26,5	5 87 417 32	11	5 87 417 89	5 87 417 16	5 87 417 85	5 87 418 04	5 87 137 98

CSF-DI



SOI-Case

9,0 x 18,0	5 87 417 44	6	5 87 417 88	5 87 417 15	5 87 417 84	5 87 418 03	5 87 137 99
------------	-------------	---	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

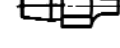
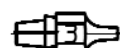
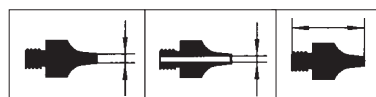
Accessoires

Pour faciliter la reprise de carte et la réparation, Weller offre une large gamme de buses de dessoudage et de pannes à souder.



Buses sans filetage pour les fers à dessouder DSX 80 et DSX V80

La nouvelle serie DX propose un fixation sans filetage où la buse et montée dans la tête et fixée par un simple quart de tour. Le système permet de changer rapidement et facilement les buses et améliore le transfert thermique de la tête vers la buse.

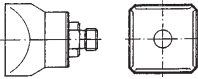
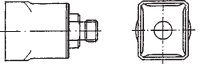
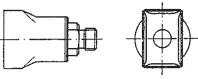
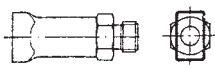
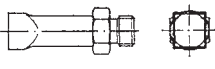
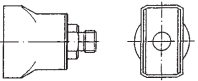
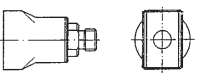
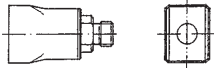
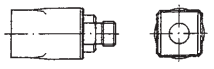
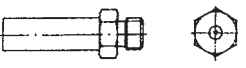


Type	Description	mm	mm	mm	Référence
DX110	Buse	1,9	0,7	23	5 13 140 99
DX111	Buse	2,5	0,7	23	5 13 141 99
DX112	Buse	2,3	1,0	23	5 13 142 99
DX113	Buse	2,5	1,2	23	5 13 143 99
DX113HM	Buse	2,5	1,2	23	5 13 150 99
DX114	Buse	3,3	1,8	23	5 13 144 99
DX115	Buse	1,9	0,7	23	5 13 145 99
DX116	Buse	2,7	1,2	29	5 13 146 99
DX117	Buse	2,9	1,5	23	5 13 147 99
DX118	Buse	1,5	0,7	23	5 13 148 99
DX119	Buse aiguille pour éliminer les ponts de soudure	1,9	0,7	23	5 13 151 99
DX120	Buse sans tube dans la buse pour nettoyer les pistes	2,5	1,1	22	5 13 152 99
Buse de test	peumet de contrôle la température à l'aide d un thermocouple 0,5	3,3	0,55	21,5	5 13 153 99
Outil de nettoyage					5 87 067 94
Assortiment de buses	DX 110-DX115				5 13 790 99

Buses à air chaud

pour fer à air chaud HAP 1

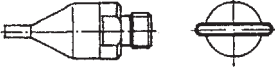
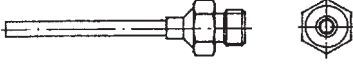
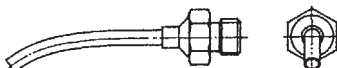
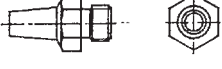


Description		Dimensions (mm)	Type	Référence
Buse		18,0 x 18,0	Q10	5 87 277 85
Buse		12,5 x 15,0	Q08	5 87 277 83
Buse		15,0 x 10,0	Q06	5 87 277 80
Buse		6,0 x 9,0	Q04	5 87 277 78
Buse		6,0 x 6,5	Q02	5 87 277 77
Buse		10,0 x 18,0	D10	5 87 277 84
Buse		15,0 x 10,0	D08	5 87 277 81
Buse		10,0 x 13,0	D06	5 87 277 82
Buse		10,5 x 10,5	D04	5 87 277 79
Buse test			R01	5 87 278 08

Buses à air chaud

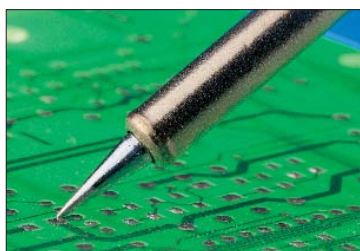
pour fer à air chaud HAP 1

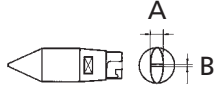
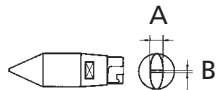
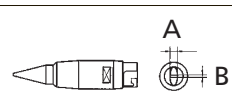
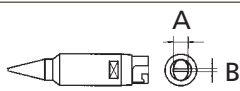
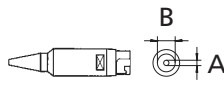
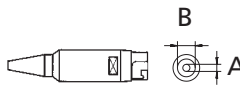
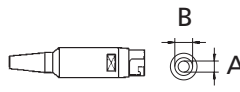
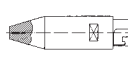


Description		Dimensions (mm)	Type	Référence
Buse plate		12,0 x 1,5	F06	5 87 277 72
Buse plate		10,5 x 1,5	F04	5 87 277 73
Buse plate		8,0 x 1,5	F02	5 87 277 74
Droite		Ø 2,0	R10	5 87 277 87
Courbée		Ø 2,0	R08	5 87 277 86
Ronde		Ø 3,0	R06	5 87 278 22
Ronde		Ø 1,2	R04	5 87 278 21
Ronde		Ø 0,8	R02	5 87 278 23
Buse dual		Ø 1,5 x 10,0	FD4	5 87 277 75
Buse dual		Ø 1,5 x 8,0	FD2	5 87 277 76

Pannes à souder

pour fer à souder LR 82



Description		Largeur A	Largeur B	Type	Référence
Ciseau		3,2 mm	1,0 mm	HT 1	5 44 260 99
Ciseau		5,2 mm	1,2 mm	HT 2	5 44 261 99
Ciseau		7,0 mm	1,2 mm	HT 3	5 44 262 99
Tournevis		3,2 mm	1,0 mm	HT C	5 44 267 99
Tournevis		4,6 mm	1,0 mm	HT D	5 44 268 99
Tournevis		5,6 mm	1,0 mm	HT E	5 44 269 99
Conique		2,4 mm	8,3 mm	HT BS	5 44 264 99
Conique		3,2 mm	8,3 mm	HT CS	5 44 265 99
Conique		5,0 mm	8,3 mm	HT DS	5 44 266 99
Panne test		-	-	-	5 44 263 99

Pannes à souder

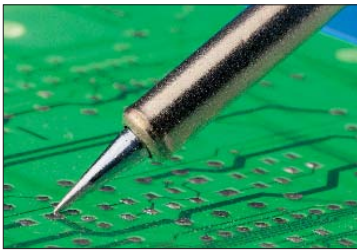
pour fer à souder LR 21

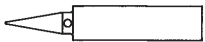
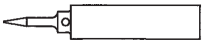
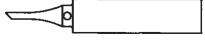
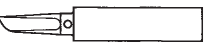


Description	Largeur	Type	Référence pour soudure normale	Référence pour soudure haute température
Tournevis	0,8 mm 1,6 mm 2,4 mm 3,2 mm 4,6 mm 5,6 mm	ET H ET A ET B ET C ET D ET E	5 41 000 99 5 41 001 99 5 41 002 99 5 41 003 99 5 41 004 99 5 41 005 99	5 41 000 74 5 41 001 73 5 41 002 71 5 41 003 72 - -
Longue tournevis	1,2 mm 2,0 mm 3,2 mm	ET K ET L ET M	5 41 006 99 5 41 007 99 5 41 008 99	- 5 41 007 73 -
Conique tronquée	0,8 mm 2,4 mm 3,2 mm 5,0 mm	ET P ET BS ET CS ET DS	5 41 038 99 5 41 009 99 5 41 010 99 5 41 011 99	- - - -
Conique sifflet	0,8 mm 1,2 mm 2,4 mm 3,2 mm	ET AA ET F ET BB ET CC	5 41 031 99 5 41 012 99 5 41 055 99 5 41 013 99	- - - -
Longue conique	0,8 mm 0,4 mm	ET O ET S	5 41 014 99 5 41 017 99	- -
Fine tournevis	1,6 mm	ET R	5 41 015 99	-
Tournevis courbée une face mouillable seulement	3,2 mm	ET MX	5 41 016 99	-
CMS	2,5 x 1,5 mm 3,8 x 1,5 mm	ET SMD ET SMD	5 41 039 99 5 41 040 99	-
Pour pattes CMS	-	ET JL	5 41 018 99	-
Pannes mini-vague	-	ET GW	5 41 045 99	-
Pannes test	-	-	5 24 750 99	-

Pannes à souder

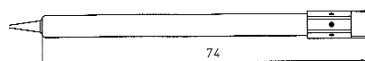
pour micro fer à souder MLR 21

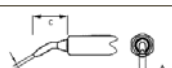
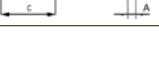
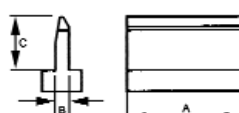
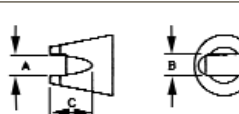
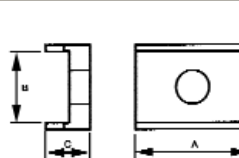
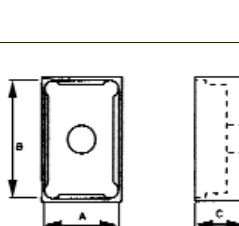


Description		Largeur	Type	Référence
Aiguille		0,25 mm	MT 1	5 44 101 99
Aiguille cylindrique		0,2 mm 0,25 mm	MT 1SL MT 1S	5 44 115 99 5 44 105 99
Tournevis		1,6 mm	MT 6	5 44 106 99
Tronquée		1,2 mm	MT 4	5 44 104 99
Tournevis		0,8 mm 1,6 mm 2,4 mm	MT H MT A MT B	5 44 112 99 5 44 110 99 5 44 111 99
Tournevis recourbée		0,8 mm	MT HX* *seulement avec la fourreau 5 87 207 01	5 44 113 99
Pour pattes CMS		-	MT JL	5 44 118 99
Panne mini-vague		Ø 2,0 mm Ø 4,0 mm	MT GW MT GW	5 44 119 99 5 44 120 99
Panne test		-	-	5 44 114 99

Pannes à souder

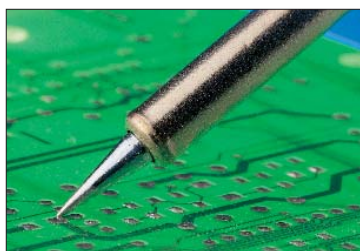
pour micro fer à souder WMP

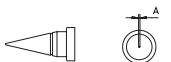
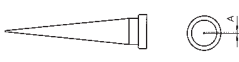
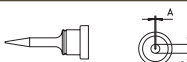
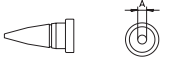
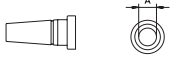
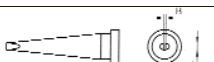
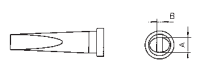


Description		Largeur A	Largeur B	Largeur C	Type / Référence	
Tournevis		0,8 mm 1,2 mm 1,6 mm 1,6 mm 2,4 mm 3,2 mm 4,0 mm	0,4 mm 0,4 mm 0,4 mm 0,4 mm 0,8 mm 0,8 mm 0,8 mm	8,4 mm 8,4 mm 8,4 mm 9,5 mm 7,4 mm 7,8 mm 7,8 mm	NTH NTK NTA NT6 NTB NTC NTD	
Tournevis recourbée		0,4 mm	1,6 mm	8,2 mm	NTAX	
Aiguille recourbée		1,6 mm	0,8 mm	8,6 mm	NT1X	
Aiguille		0,25 mm	-	7,4 mm	NT1	
Aiguille		0,25 mm	-	8,5 mm	NT1S	
Aiguille 45°		1,2 mm	-	9,9 mm	NT4	
Mini-vague		2,0 mm	3,0 mm	13,4 mm	NTGW	
NT Panne test		-	-	-	NTMS	
Description		A	B	C	Composants	Type/ Référence
Lame		10,4 mm 16,8 mm 20,8 mm	0,6 mm 0,6 mm 0,6 mm	7,1 mm 7,1 mm 7,1 mm	nettoyer les pistes nettoyer les pistes nettoyer les pistes	NTSMT01 NTSMT02 NTSMT03
Fente		1,8 mm 1,5 mm 2,5 mm 2,3 mm	9,4 mm 2,3 mm 1,7 mm 4,5 mm	1,8 mm 1,8 mm 1,4 mm 1,8 mm	Chip Chip Chip Chip	NTSMT04 NTSMT05 NTSMT06 NTSMT07
Tunnel		4,6 mm 10,4 mm 11,5 mm 13,2 mm 15,8 mm 18,3 mm 18,8 mm	5,1 mm 5,1 mm 6,9 mm 9,5 mm 9,5 mm 9,5 mm 9,0 mm	2,3 mm 2,3 mm 2,3 mm 3,2 mm 3,2 mm 3,2 mm 3,2 mm	DIP DIP DIP DIP DIP DIP DIP	NTSMT08 NTSMT09 NTSMT10 NTSMT11 NTSMT12 NTSMT13 NTSMT14
Carré		2,7 mm 10,4 mm 12,7 mm 13,7 mm 19,1 mm 23,2 mm 24,5 mm 29,6 mm	7,7 mm 10,4 mm 12,7 mm 8,6 mm 19,1 mm 17,3 mm 24,5 mm 29,6 mm	3,8 mm 3,8 mm 3,8 mm 3,8 mm 5,6 mm 3,8 mm 5,6 mm 5,6 mm	PLCC & QFP PLCC & QFP PLCC & QFP PLCC & QFP PLCC & QFP PLCC & QFP PLCC & QFP PLCC & QFP	NTSMT15 NTSMT16 NTSMT17 NTSMT18 NTSMT19 NTSMT20 NTSMT21 NTSMT22

Pannes à souder

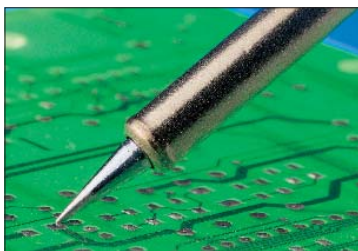
pour fer à souder WSP 80, WSP 80 FE et MPR 80

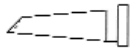
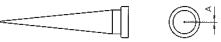
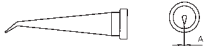
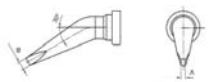
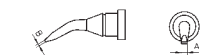
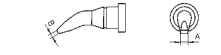
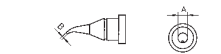
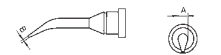
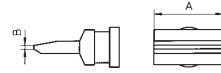
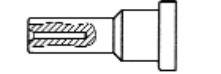


Description		Largeur A	Largeur B	Type	Référence soud. normale	Référence soud. haute temp.	Référence soud. sans plomb
Ronde		0,25 mm		LT 1	5 44 435 99	-	-
Ronde longue		0,2 mm		LT 1L	5 44 423 99	-	-
Ronde		0,2 mm	1,6 mm	LT 1S	5 44 436 99	-	-
Ronde		1,6 mm		LT AS	5 44 404 99	-	-
Ronde		3,2 mm		LT CS	5 44 411 99	-	-
Tournevis		0,8 mm 0,8 mm	0,4 mm 0,4 mm	LT H LT H HPB	5 44 437 99 5 44 430 99	-	-
Tronquée		1,2 mm		LT F	5 44 408 99	-	-
Tournevis		1,2 mm	0,4 mm	LT K	5 44 438 99	-	-
Tournevis		1,6 mm 1,6 mm	0,7 mm 0,7 mm	LT A LT A HPB	5 44 440 99 5 44 431 99	-	-
Tournevis longue		2,0 mm	1,0 mm	LT L	5 44 414 99	-	-
Tournevis		2,4 mm 2,4 mm 2,4 mm	0,8 mm 0,8 mm 0,8 mm	LT B LT B HPB LT B LL	5 44 405 99 5 44 432 99 5 44 446 99	-	-
Tournevis		3,2 mm 3,2 mm	0,8 mm 0,8 mm	LT C LT C LL	5 44 407 99 5 44 447 99	-	-
Tournevis longue		3,2 mm	1,2 mm	LT M	5 44 415 99	-	-
Tournevis		4,6 mm 4,6 mm	0,8 mm 0,8 mm	LT D LT D LL	5 44 409 99 5 44 448 99	-	-
Aiguille tronquée		1,2 mm		LT 4	5 44 439 99	-	-

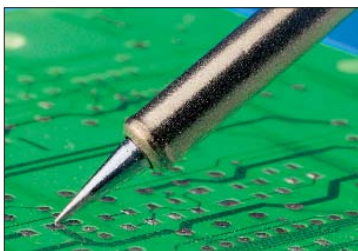
Pannes à souder

pour fer à souder WSP 80, WSP 80 FE, et MPR 80



Description		Largeur A	Largeur B	Type	Référence soud. normale
Mini-vague		2,4 mm	3, 2 mm	LT GW	5 44 410 99
Longue conique		0,4 mm		LT S	5 44 406 99
Longue coudée		0,2 mm		LT 1LX	5 44 424 99
Coudée		0,8 mm 1,6 mm 2,4 mm	0,4 mm 0,7 mm 0,8 mm	LT HX LT ALX LT BX	5 44 420 99 5 44 443 99 5 44 442 99
Coudée		1,2 mm	0,4 mm	LT 4X	5 44 428 99
Coudée		1,6 mm	0,8 mm	LT AX	5 44 427 99
Ronde coudée		2,0 mm	0,4 mm	LT 1X	5 44 425 99
Ronde coudée		2,0 mm	0,4 mm	LT 1SLX	5 44 426 99
Aiguille tronquée		2,4 mm 3,2 mm	4,0 mm 6,0 mm	LT BB LT CC	5 44 444 99 5 44 445 99
Panne à dessouder		10,5 mm	0,6 mm		5 44 429 99
LT Adaptateur pour panne CMS		13,5 mm			5 44 417 99
LT Panne test					5 44 446 00

Pannes à souder



Description pour fer à souder WSP 150		Largeur A	Largeur B	Type	Référence
Tournevis		3,2 mm	1,2 mm	LHT C	5 44 455 99
Tournevis		4,7 mm	1,8 mm	LHT D	5 44 452 99
Tournevis		6,7 mm	1,8 mm	LHT E	5 44 451 99
Tournevis		9,3 mm	1,8 mm	LHT F	5 44 450 99
Tournevis coudée		5 mm 7 mm 10 mm	2 mm 2 mm 2 mm	LHT DX LHT EX LHT FX	5 44 462 99 5 44 461 99 5 44 460 99
LHT Panne test		-	-	-	5 44 453 99
pour brucelles WT 50 et WTA 50					
Pannes		0,5 mm	0,5 mm	WTA 1S	5 44 145 99
Pannes		1,0 mm	0,5 mm	WTA 1	5 44 141 99
Pannes		3,0 mm	0,5 mm	WTA 2	5 44 146 99
Pannes		6,0 mm	0,5 mm	WTA 3	5 44 147 99
Pannes		12,5 mm	0,5 mm	WTA 4	5 44 143 99
Pannes		18,5 mm	0,5 mm	WTA 5	5 44 144 99
Emploi vertical		1,0 mm	0,5 mm	WTA 11	5 44 152 99
Emploi vertical		3,0 mm	0,5 mm	WTA 12	5 44 153 99

Supports et ressorts en option



5 15 010 99



5 15 030 99

AK 1 Support pour fer à dessolder DSX 80 (DS 80 UNC), fer à air chaud HAP 1, fer à souder LR 21 et LR 82

AK 20 Support pour fer à dessolder DSX 80 (DS 80 UNC) et fer à air chaud HAP 1



5 15 012 99



WPHM



5 15 140 99

AK 21 Support pour micro fer MPR 80

WPHM Support pour micro fer WMP

WPH 80 Support pour micro fer WSP 80



5 15 042 99



5 15 038 99



5 15 019 99

AK 51 Support pour brucelles WTA 50

AK V Support pour fer à dessolder DS VT80 et DSX V80 (DS V80 UNC)

KH 15 Support pour micro fer à souder MLR 21



5 15 020 99



5 15 033 99



5 15 027 99

KH 20 Support pour fer à souder LR 21 et fer à air chaud HAP 1

KH 25P Support pour fer péritronic MPR 80

KH 27 Support pour fer à souder LR 82, fer à air chaud HAP 1 et fer à souder WSP 150

WMD 3

Livré avec:

- Bloc d'alimentation

Référence: 5 33 026 99

WMD 3 Set

Livré avec:

- Bloc d'alimentation
- Kit fer à air chaud HAP 1 5 33 114 99
- Kit fer à dessouder DSX 80 5 33 138 99
- Kit fer WSP 80 5 33 135 99

Référence: 5 33 026 75

WMD 1A

Livré avec:

- Bloc d'alimentation WMD 1S 5 33 286 99
- Fer à air chaud HAP 1 5 27 115 99
- Support KH 27 5 15 027 99
- Buse R 04 5 87 278 21
- Buse R 06 5 87 278 22
- Outil de nettoyage 5 13 500 99

Référence: 5 33 306 99

WMD 1D

Livré avec:

- Bloc d'alimentation WMD 1S 5 33 286 99
- Fer à dessouder DSX 80 5 13 190 99
- Support AK 20 5 15 030 99
- Buse DX 112 5 13 142 99
- Buse DX 113 5 13 150 99
- Outil de nettoyage 5 13 500 99
- Tube de verre 5 13 605 00

Référence: 5 33 326 99

WDD 161V

Livré avec:

- Bloc d'alimentation PUDD 161V 5 32 886 99
- Fer à dessouder DSX 80 5 13 190 99
- Fer à souder WSP 80 5 29 161 99
- Support AK 20 5 15 030 99
- Support WPH 80 5 15 146 99
- Buse DX 112 5 13 142 99
- Buse DX 113 5 13 150 99
- Outil de nettoyage 5 13 500 99
- Tube de verre 5 13 605 00

Référence: 5 32 806 99

WDD 81V

Livré avec:

- Bloc d'alimentation PUDD 81V 5 32 586 99
- Fer à dessouder DSX 80 5 13 190 99
- Support AK 20 5 15 030 99
- Buse DX 112 5 13 142 99
- Buse DX 113 5 13 150 99
- Outil de nettoyage 5 13 500 99
- Tube de verre 5 13 605 00

Référence: 5 32 566 99

WDD 81VIL

Livré avec:

- Bloc d'alimentation PUDD 81V 5 32 586 99
- Fer à dessouder inline DSX V80 5 13 197 99
- Support AK V 5 15 038 99
- Buse DX 112 5 13 142 99
- Buse DX 113 5 13 150 99
- Outil de nettoyage 5 13 500 99

Référence: 5 32 546 99

WAD 101

Livré avec:

- Bloc d'alimentation
- Fer à air chaud HAP 1 5 27 115 99
- Support KH 27 5 15 027 99
- Buse R 04 5 87 278 21
- Buse R 06 5 87 278 22
- Outil de nettoyage 5 13 500 99

Référence: 5 32 666 99



CaulkMaster® Campbell® Crescent® Diamond® Erem® Kahnetics® Lufkin®
Nicholson® Plumb® H.K.Porter® Weller® Wire-Wrap® Xcelite® Wiss®

GERMANY
Cooper Tools GmbH
Carl-Benz-Str. 2
74354 Besigheim
Tel: (07143) 580-0
Fax: (07143) 580-108

FRANCE
Cooper Tools S.A.
25 Avenue Maurice Chevalier
77330 Ozoir La Ferrière
Tél: (1) 60.18.55.40
Fax: (1) 64.40.33.05

GREAT BRITAIN
Cooper Tools
Suite 15, Coniston House
Towne Centre
Washington, Tyne & Wear
NE38 7RN
Tel: (0191) 419 7700
Fax: (0191) 417 9421

ITALY
Cooper Italia S.p.A.
Viale Europa 80
20090 Cusago (MI)
Tel: (02) 9033101
Fax: (02) 90394231

SWITZERLAND
Erem S.A.
Rue de la Roselière 8
1400 Yverdon les Bains
Tel: (024) 426 12 06
Fax: (024) 425 09 77